



Elettromandrino per teste MD
Electrospindle for MD heads

Gli elettromandri realizzati da L.C.M sono studiati per essere utilizzati con le teste della linea MD. Le dimensioni e tutti i componenti sono stati progettati per funzionare correttamente sia in posizione verticale che orizzontale. Il sistema di fissaggio e connessione consente di evitare l'utilizzo di supporti ed interfacce aggiuntive. La struttura realizzata in lega garantisce un'ottimo rapporto peso rigidità. I cuscinetti ibridi ceramici utilizzati permettono velocità di rotazione molto elevate con il minimo riscaldamento. L'encoder diretto sull'asse di rotazione, consente l'operazione di maschiatura rigida e l'orientamento angolare dell'albero. Il raffreddamento motore è a liquido ed il sistema di sbloccaggio utensile è a funzionamento oleodinamico.

L.C.M electrospindles (built-in motors) are designed specifically for use with the MD series tilting head. The structure and all components have been designed to work reliably in both vertical and horizontal positions. The spindle mounting and utility connection system eliminates the need for additional housing and interface connections. Using the high strength alloy structure it guarantees a good weight/ rigidity ratio. Low temperature and minimal thermal expansion is assured with ceramic bearings and liquid cooling. A directly mounted encoder is fitted to allow rigid tapping and spindle orientation.. The motor cooling is by liquid and tool unclamp is hydraulic.

Modello Model	Attacco Taper	Velocità Max Max speed	Lubrification Lubrication	Potenza Power	Coppia S1 Torque S1	Coppia S6 Torque S6	N° poli N. of poles	Predisposto per teste Suitable for heads
ELQ 240-12	HSK 63 ISO 40	12.000 RPM	Grasso Grease	31 KW	125 Nm	160 Nm	8	MD M 125 MD M 160 MD T 291
ELQ 240-16	HSK 63 ISO 40	16.000 RPM	Grasso Grease	24 KW	78 Nm	100 Nm	4	MD M 125 MD M 160 MD T 291
ELQ 240-20	HSK 63	20.000 RPM	Aria-olio Air oil	24 KW	78 Nm	100 Nm	4	MD M 125 MD M 160 MD T 291
ELQ 285-8	ISO 50 HSK 100	8.000 RPM Y/Δ	Grasso Grease	22 KW	200 Nm	291 Nm	8	MD M 160 H MD T 291 H MD M 200
ELQ 285-12	ISO 50 HSK 100	12.000 RPM	Aria-olio Air oil	38 KW	156 Nm	195 Nm	6	MD M 160 H MD T 291 H MD M 200

Fresatura e Tornitura
Milling & Turning

Modello Model	Attacco Taper	Velocità Max Max speed	Lubrification Lubrication	Potenza Power	Coppia S1/S6 Torque S1/S6	Forza di bloccaggio del sistema hirth ogni 15° Clamping torque of hirth coupling every 15°	Predisposto per teste Suitable for heads
ELQ EH 240	HSK-T63H Capto C6	12.000 RPM	Grasso Grease	25 KW	85,9/100 Nm	3700 Nm	MD IHT 291